

WIERTŁA HSS DO METALU	STRONA
Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Professional	1
Wiertła NWKa zatoczone • DIN 338 • FESTA Professional	2
Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Standard	3
Wiertła NWKa • DIN 338 szlifowane • FESTA Professional	4
Wiertła NWKa • DIN 338 tytanowane • FESTA Standard	5
Komplety wiertel NWKa • DIN 338 • FESTA Professional	6
Wiertła NWKb • DIN 340 długie • FESTA Standard	7
Wiertła NWKb • DIN 340 długie, szlifowane • FESTA Professional	8
Wiertła NWKp • DIN 1869 bardzo długie • FESTA Standard	9
Wiertła NWKc • DIN 345 • FESTA Professional	10
Wiertła NWKc • DIN 345 • FESTA Standard	11
Tuleje redukcyjne do wiertel NWKc • FESTA Professional	12
Wiertła NWWr • dwustronne • FESTA Professional	13
Nawiertaki do nakiełków • DIN 333 • FESTA Professional	14
WIERTŁA HSSCo KOBALTOWE DO METALU	
Wiertła NWKa • DIN 338 kobaltowe • FESTA Professional	15
Wiertła NWKa zatoczone • DIN 338 kobaltowe • FESTA Professional	16
Komplety wiertel NWKa • DIN 338 kobaltowe • FESTA Professional	17
Wiertła NWKb • DIN 340 kobaltowe, długie • FESTA Professional	18
Wiertła NWKp • DIN 1869 kobaltowe, bardzo długie • FESTA Professional	19
Wiertła NWKc • DIN 345 kobaltowe • FESTA Professional	20
WIERTŁA UDAROWE I DŁUTA DO BETONU	
Wiertła do betonu z chwytem walcowym • FESTA Professional	21
Wiertła do muru z chwytem walcowym • FESTA Standard	22
Wiertła do betonu z chwytem SDS 4 PLUS • FESTA Professional	23
Wiertła do betonu z chwytem SDS ZENTRO PLUS • FESTA Professional	24
Wiertła do betonu z chwytem SDS-Max ZENTRO • FESTA Professional	25
Wiertła do betonu z chwytem SDS-max 2 Cutter • FESTA Professional	26
Dłuta do betonu z chwytem SDS-Plus • FESTA Professional	27
Dłuta do betonu z chwytem SDS-Max • FESTA Professional	28
UNICut uniwersalne otwornice pod instalacje • FESTA Professional	29
ZESTAWY EKSPOZYCYJNE	
	30
WIERTŁA DO DREWNA	
Wiertła spiralne do drewna • FESTA Professional	31
Wiertła łopatkowe do drewna • FESTA Professional	32
Świdry do drewna • FESTA Professional	33
Wiertła szalunkowe • FESTA Professional	34
WIERTŁA DO SZKŁA • FESTA Professional	
	35
WIERTŁA UNIWERSALNE • ARTU	
	36

TARCZE DIAMENTOWE

Tarcze diamentowe ▪ FALON-TECH Standard	37
Tarcze diamentowe ▪ STERN Professional	38

FREZY HSSCo KOBALTOWE DO METALU

Frezy trzpieniowe NFPa ▪ DIN 844 kobaltowe ▪ FESTA Professional	39
Frezy trzpieniowe NFPg ▪ DIN 327 kobaltowe ▪ FESTA Professional	40
Frezy trzpieniowe NFPc ▪ DIN 845 kobaltowe ▪ FESTA Professional	41

GWINTOWNIKI HSS DO METALU

Gwintowniki ręczne ▪ DIN 352 ▪ FESTA Professional	42
Gwintowniki ręczne ▪ DIN 2181/2 ▪ FESTA Professional	43
Gwintowniki maszynowe ▪ DIN 371 ▪ FESTA Professional	44

UCHWYTY DO GWINTOWNIKÓW ▪ FESTA Professional 45**OPRAWKI DO NARZYNEK ▪ FESTA Professional** 46**BITY**

Master bit ▪ DIN 3126 ▪ WEKADOR Professional	47
Bit Torsio TiN ▪ DIN 3126 ▪ WEKADOR Professional	48

UCHWYTY MAGNETYCZNE DO BITÓW 48

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Professional

Profesjonalne wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwył	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	walcowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	pasywowane-czarne
Tolerancja otworu	H12	Głębokość skrawania	do 4xd

d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena
mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.
0,3	19	3	1,44	4,1		43	0,92	7,9			2,93	11,7	142	94	7,50
0,4	20	5	1,64	4,2	75		0,92	8,0			3,02	11,8			7,50
0,5	22	6	1,05	4,3			1,05	8,1			3,39	11,9			7,50
0,6	24	7	1,05	4,4			1,05	8,2	117	75	3,39	12,0			7,64
0,7	28	9	1,05	4,5	80	47	1,05	8,3			3,39	12,1			8,21
0,8	30	10	1,05	4,6			1,05	8,4			3,39	12,2			8,21
0,9	32	11	1,05	4,7			1,05	8,5			3,39	12,3			8,21
1,0	34	12	0,67	4,8			1,24	8,6			4,01	12,4			8,21
1,1	36	14	0,64	4,9			1,24	8,7			4,01	12,5	151	101	8,44
1,2			0,64	5,0	86	52	1,25	8,8			4,01	12,6			8,86
1,3	38	16	0,64	5,1			1,35	8,9			4,01	12,7			8,86
1,4			0,61	5,2			1,35	9,0			4,02	12,8			8,86
1,5	40	18	0,61	5,3			1,35	9,1	125	81	4,32	12,9			8,86
1,6			0,61	5,4			1,49	9,2			4,32	13,0			9,11
1,7	43	20	0,61	5,5			1,49	9,3			4,32	13,1			11,08
1,8			0,61	5,6			1,66	9,4			4,32	13,2			11,08
1,9	46	22	0,61	5,7	93	57	1,66	9,5			4,44	13,3			11,40
2,0			0,61	5,8			1,66	9,6			4,81	13,4			11,40
2,1	49	24	0,61	5,9			1,66	9,7			4,81	13,5			11,40
2,2			0,61	6,0			1,66	9,8			4,81	13,6	160	108	11,40
2,3	53	27	0,61	6,1			1,86	9,9			4,81	13,7			11,40
2,4			0,64	6,2			1,86	10,0			4,95	13,8			11,40
2,5	57	30	0,64	6,3			1,86	10,1	133	87	5,28	13,9			11,40
2,6			0,70	6,4	101	63	1,96	10,2			5,28	14,0			11,40
2,7			0,70	6,5			1,96	10,3			5,28	14,2			13,58
2,8			0,70	6,6			2,22	10,4			5,28	14,5	169	114	13,58
2,9	61	33	0,67	6,7			2,22	10,5			5,28	15,0			13,58
3,0			0,67	6,8			2,22	10,6			6,06	15,5			15,50
3,1			0,73	6,9			2,22	10,7			6,06	16,0			15,50
3,2	65	36	0,73	7,0			2,28	10,8			6,06	16,5	178	120	17,60
3,3			0,73	7,1			2,54	10,9			6,06	17,0			17,60
3,4			0,82	7,2	109	69	2,54	11,0			6,22	17,5	191	130	20,24
3,5			0,82	7,3			2,54	11,1			6,52	18,0			20,24
3,6	70	39	0,86	7,4			2,54	11,2	142	94	6,52	18,5	198	135	23,58
3,7			0,86	7,5			2,85	11,3			6,52	19,0			23,58
3,8			0,92	7,6			2,93	11,4			6,52	19,5			27,18
3,9	75	43	0,92	7,7	117	75	2,93	11,5			6,52	20,0	205	140	27,18
4,0			0,92	7,8			2,93	11,6			7,50				

Wiertła NWKa zatoczone ▪ DIN 338 ▪ FESTA Professional

Profesjonalne wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu z przetoczeniem chwytu na 10 lub 13 mm.



Norma	NWka ▪ DIN 338	Chwył	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętny
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	walcowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	pasywowane-czarne
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 4xd

d mm	R-10 mm	R-13 mm	Cena zł/szt.
12,0	o		9,64
12,5	o		10,44
13,0	o		11,11
13,5	o	o	13,40
14,0	o	o	13,40
14,5	o	o	15,58
15,0	o	o	15,58
15,5	o	o	17,50
16,0	o	o	17,50
16,5		o	19,60
17,0		o	19,60
17,5		o	22,24
18,0		o	22,24
18,5		o	25,58
19,0		o	25,58
19,5		o	29,18
20,0		o	29,18
20,5		o	54,08
21,0		o	54,08
21,5		o	56,50
22,0		o	58,13
22,5		o	60,98
23,0		o	63,11
24,0		o	68,44
25,0		o	74,47
26,0		o	83,26

Możliwość przetoczenia innych rozmiarów na zamówienie klienta

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Standard

Standardowe wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwył	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętnie
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	polerowane=białe
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 4xd

d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena
mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.
0,5	22	6	1,04	4,4			0,72	8,3			2,18
0,6	24	7	1,04	4,5	80	47	0,72	8,4	117	75	2,18
0,7	28	9	0,70	4,6			0,78	8,5			2,18
0,8	30	10	0,70	4,7			0,78	8,6			2,56
0,9	32	11	0,70	4,8			0,78	8,7			2,56
1,0	34	12	0,45	4,9			0,81	8,8			2,56
1,1	36	14	0,43	5,0	86	52	0,81	8,9			2,56
1,2	38	16	0,43	5,1			0,91	9,0	125	81	2,56
1,3			0,43	5,2			0,91	9,1			2,74
1,4	40	18	0,43	5,3			0,91	9,2			2,74
1,5			0,43	5,4			0,97	9,3			2,74
1,6	43	20	0,40	5,5			0,97	9,4			2,74
1,7			0,40	5,6			1,14	9,5			2,74
1,8	46	22	0,40	5,7	93	57	1,14	9,6			3,16
1,9			0,40	5,8			1,14	9,7			3,16
2,0	49	24	0,39	5,9			1,14	9,8			3,16
2,1			0,40	6,0			1,08	9,9	133	87	3,16
2,2	53	27	0,40	6,1			1,30	10,0			3,16
2,3			0,40	6,2			1,30	10,2			3,55
2,4	57	30	0,40	6,3			1,30	10,5			3,55
2,5			0,40	6,4	101	63	1,30	11,0	142	94	4,00
2,6			0,45	6,5			1,30	11,5			4,20
2,7			0,45	6,6			1,41	12,0			4,88
2,8	61	33	0,45	6,7			1,41	12,5	151	101	5,23
2,9			0,45	6,8			1,41	13,0			5,50
3,0			0,45	6,9			1,46	13,5	160	108	7,20
3,1			0,51	7,0			1,44	14,0			7,20
3,2	65	36	0,51	7,1	109	69	1,58	14,5	169	114	8,20
3,3			0,51	7,2			1,58	15,0			8,20
3,4			0,54	7,3			1,58	15,5			9,50
3,5	70	39	0,54	7,4			1,58	16,0	178	120	9,50
3,6			0,60	7,5			1,58	16,5			10,60
3,7			0,60	7,6			1,97	17,0			10,60
3,8			0,60	7,7			1,97	17,5	191	130	11,90
3,9			0,60	7,8			1,97	18,0			11,90
4,0	75	43	0,60	7,9	117	75	1,97	18,5	198	135	14,40
4,1			0,67	8,0			1,97	19,0			14,40
4,2			0,67	8,1			2,18	19,5			18,33
4,3	80	47	0,72	8,2			2,18	20,0	205	140	18,33

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Professional

Profesjonalne **szlifowane** wiertła do przemysłowego użycia, do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwył	walcowy
Materiał	HSS-G	Kierunek skrawania	prawoskrętny
Kąt wierzchołkowy	135°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	szlifowane=białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 4xd

d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena
mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.
1,0	34	12	1,25	4,3			1,88	7,6			5,47
1,1	36	14	1,25	4,4			1,88	7,7			5,47
1,2	38	16	1,25	4,5	80	47	1,88	7,8			5,47
1,3			1,25	4,6			2,22	7,9			5,47
1,4	40	18	1,25	4,7			2,22	8,0	117	75	5,30
1,5			0,93	4,8			2,07	8,1			6,10
1,6	43	20	1,10	4,9			2,22	8,2			6,10
1,7			1,10	5,0	86	52	2,22	8,3			6,10
1,8	46	22	1,10	5,1			2,74	8,4			6,10
1,9			1,10	5,2			2,74	8,5			6,10
2,0	49	24	1,05	5,3			2,74	8,6			7,02
2,1			1,10	5,4			2,74	8,7			7,02
2,2			1,10	5,5			2,69	8,8			7,02
2,3	53	27	1,10	5,6			3,30	8,9			7,02
2,4			1,10	5,7	93	57	3,30	9,0	125	81	7,02
2,5	57	30	1,10	5,8			3,30	9,1			7,96
2,6			1,28	5,9			3,30	9,2			7,96
2,7			1,28	6,0			3,04	9,3			7,96
2,8	61	33	1,28	6,1			3,66	9,4			7,96
2,9			1,28	6,2			3,66	9,5			7,96
3,0			1,25	6,3			3,97	9,6			9,18
3,1			1,46	6,4	101	63	3,97	9,7			9,18
3,2	65	36	1,46	6,5			3,52	9,8			9,18
3,3			1,52	6,6			4,44	9,9	133	87	9,18
3,4			1,52	6,7			4,44	10,0			8,84
3,5	70	39	1,38	6,8			4,14	10,2			9,63
3,6			1,52	6,9			4,44	10,5			9,63
3,7			1,52	7,0			4,23	11,0	142	94	10,99
3,8			1,52	7,1	109	69	5,11	11,5			12,01
3,9			1,52	7,2			5,11	12,0			13,64
4,0	75	43	1,55	7,3			5,11	12,5	151	101	14,85
4,1			1,66	7,4			5,11	13,0			16,00
4,2			1,66	7,5			4,80				

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Standard

Standardowe **tytanowane** wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwył	walcowy
Materiał	HSSTiN	Kierunek skrawania	prawoskrętny
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	pokrywane TiN
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 4xd

d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena
mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.
1,0	34	12	1,42	5,2	86	52	3,97
1,5	40	18	1,48	5,5	93	57	3,97
2,0	49	24	1,58	6,0	101	63	4,52
2,5	57	30	1,76	6,5	109	69	5,51
3,0	61	33	1,93	7,0	117	75	6,54
3,1			2,29	7,5	125	81	7,35
3,2	65	36	2,29	8,0	133	87	8,65
3,3			2,29	8,5	142	94	9,63
3,5	70	39	2,29	9,0	151	101	12,45
4,0			2,53	9,5	160	108	13,70
4,1	75	43	2,93	10,0	170	116	14,47
4,2			2,93	10,5	180	124	15,45
4,3	80	47	2,93	11,0	190	132	17,90
4,5			2,93	11,5	200	140	19,48
4,8			3,40	12,0	210	148	22,36
5,0	86	52	3,40	12,5	220	156	24,17
5,1			3,97	13,0	230	164	26,00

Komplety wiertel NWKa ▪ DIN 338 ▪ FESTA Professional

Profesjonalne wiertła **HSS** do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



d mm	Ilość wiertel szt.	Skok mm	Cena zł/komplet
1,0 -10,0	19	0,5	39,96
1,0 -13,0	25	0,5	83,38

Profesjonalne **HSS-G szlifowane** wiertła do przemysłowego użycia, do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



d mm	Ilość wiertel szt.	Skok mm	Cena zł/komplet
1,0 -10,0	19	0,5	86,18
1,0 -13,0	25	0,5	185,54

Wiertła NWKb • DIN 340 • FESTA Standard

Standardowe **długie** wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu.



Norma	NWKb • DIN 340	Chwył	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętny
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	polerowane-białe
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 6xd

d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena
mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.
1,0	56	33	1,55	4,4			2,44	7,8			6,27
1,1	60	37	1,55	4,5	126	82	2,44	7,9			6,27
1,2	65	41	1,55	4,6			2,62	8,0			6,27
1,3			1,55	4,7			2,62	8,1			6,33
1,4	70	45	1,55	4,8			2,77	8,2	165	109	6,33
1,5			1,39	4,9			2,77	8,3			6,33
1,6	76	50	1,39	5,0	132	87	2,77	8,4			6,33
1,7			1,39	5,1			2,98	8,5			6,33
1,8	80	53	1,39	5,2			2,98	8,6			7,09
1,9			1,39	5,3			3,13	8,7			7,09
2,0	85	56	1,39	5,4			3,13	8,8			7,09
2,1			1,39	5,5			3,13	8,9			7,09
2,2	90	59	1,39	5,6			3,50	9,0			7,09
2,3			1,39	5,7	139	91	3,50	9,1	175	115	7,51
2,4			1,39	5,8			3,61	9,2			7,73
2,5	95	62	1,39	5,9			3,61	9,3			7,73
2,6			1,39	6,0			3,61	9,4			7,73
2,7			1,39	6,1			4,01	9,5			7,73
2,8	100	66	1,39	6,2			4,01	9,6			8,65
2,9			1,39	6,3			4,01	9,7			8,65
3,0			1,39	6,4	148	97	4,01	9,8			8,92
3,1			1,71	6,5			4,01	9,9	184	121	8,92
3,2	106	69	1,71	6,6			4,67	10,0			8,92
3,3			1,71	6,7			4,67	10,2			10,56
3,4			1,71	6,8			4,92	10,5			10,56
3,5	112	73	1,76	6,9			4,92	11,0	195	128	11,11
3,6			1,87	7,0			4,92	11,5			12,35
3,7			1,87	7,1	156	102	5,31	12,0			13,66
3,8			1,93	7,2			5,31	12,5	205	134	15,82
3,9			1,93	7,3			5,31	13,0			16,28
4,0	119	78	1,93	7,4			5,31	14,0	214	140	22,48
4,1			2,31	7,5			5,31	15,0	222	145	23,95
4,2			2,31	7,6	165	109	5,96	16,0	227	149	26,45
4,3	126	82	2,31	7,7			5,96				

Wiertła NWKb ▪ DIN 340 ▪ FESTA Professional

Profesjonalne **szlifowane długie** wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



Norma	NWKb ▪ DIN 340	Chwył	walcowy
Materiał	HSS-G	Kierunek skrawania	prawoskrętny
Kąt wierzchołkowy	135°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	szlifowane-białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 6xd

d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
1,0	56	33	1,90	6,0	139	91	5,36
1,5	70	45	1,90	6,5	148	97	5,96
2,0	85	56	1,90	7,0	156	102	7,14
2,5	95	62	2,03	7,5	165	109	8,34
3,0	100	66	2,15	8,0	175	115	9,36
3,2	106	69	2,65	8,5	184	121	10,20
3,5	112	73	2,65	9,0	195	128	11,98
3,8			2,79	9,5	205	134	13,13
4,0	119	78	2,79	10,0	214	141	14,71
4,1			3,07	10,2	224	148	16,52
4,2			3,07	10,5	234	155	16,85
4,3	126	82	3,30	11,0	244	162	19,20
4,5			3,30	11,5	254	169	21,40
5,0	132	87	3,70	12,0	264	176	23,68
5,2			4,76	12,5	274	183	25,49
5,5	139	91	4,76	13,0	284	190	27,17

Wiertła NWKp - DIN 1869 - FESTA Standard

Standardowe **bardzo długie** wiertła do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu.



Norma	NWKp - DIN 1869	Chwył	walcowy
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętny
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	polerowane-białe
Tolerancja otworu	H 12	Głębokość skrawania	do 10xd

d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena
mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.
2,0	125	80	4,32		240	160	19,28
2,5	140	90	4,89	8,5	305	210	24,74
3,0	150	100	5,10		390	265	37,84
	190	130	5,88		250	175	19,28
	165	115	5,76	9,0	320	220	24,74
3,5	210	145	6,23		410	280	37,84
	265	180	9,18		265	185	20,39
	175	120	6,20	10,0	340	235	29,64
4,0	220	150	7,77		430	295	42,88
	280	190	9,98		265	185	26,95
	185	125	7,19	10,5	340	235	36,62
4,5	235	160	9,97		430	295	50,32
	295	200	12,16		280	195	31,08
	195	135	7,14	11,0	365	250	38,14
5,0	245	170	9,11		450	305	52,44
	315	210	13,45		280	195	34,33
	205	140	7,72	11,5	365	250	45,18
5,5	260	180	10,73		455	310	57,84
	330	225	15,26		295	205	34,33
	205	140	10,28	12,0	375	260	45,18
6,0	260	180	14,42		480	330	57,84
	330	225	19,14		295	205	38,14
	215	150	11,51	12,5	375	260	51,04
6,5	275	190	16,80		480	315	62,95
	350	235	21,55		305	205	41,73
	225	155	14,28	13,0	375	260	54,91
7,0	290	200	18,92		480	315	65,54
	370	250	27,71		375	260	59,62
	240	165	18,48	14,0	480	330	72,38
8,0	305	210	22,40				
	390	265	31,72				

Wiertła NWKc • DIN 345 • FESTA Professional

Profesjonalne wiertła z **chwytym stożkowym Morse'a** do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu.



Norma	NWKc • DIN 345	Chwył	stożkowy Morse'a MK
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętnie
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	pasywowane•czarne
Tolerancja otworu	H12	Głębokość skrawania	do 4xd

d	L	l1	Cena	M	d	L	l1	Cena	M	d	L	l1	Cena	M	d	L	l1	Cena	M
mm	mm	mm	zł/szt.	K	mm	mm	mm	zł/szt.	K	mm	mm	mm	zł/szt.	K	mm	mm	mm	zł/szt.	K
5,00	133	52	22,76		16,50			34,60		26,00			81,26		40,50			251,34	
5,50		57	22,31		16,75	223	125	34,09		26,25	286	165	81,26		41,00			251,34	
6,00			17,00		17,00			34,09		26,50			81,26		41,50	354	205	262,65	
6,50	144	63	17,00		17,25			36,91		26,75			83,84		42,00			262,65	
6,80			17,14		17,50	228	130	36,91		27,00			83,84		42,50			275,36	
7,00	150	69	17,14		17,75			37,69		27,25			87,13		43,00			275,36	
7,50			17,14		18,00			37,69		27,50	291	170	87,13		43,50			282,42	
8,00			17,14		18,25			40,43		27,75			89,62		44,00	359	210	282,42	
8,50	156	75	17,14		18,50			40,43		28,00			91,27		44,50			310,30	
9,00			17,60		18,75	233	135	40,43		28,25			97,84		45,00			310,30	
9,50	162	81	17,60		19,00			40,43		28,50			97,84	3	45,50			315,65	
9,80			17,60		19,25			44,53		28,75			102,63		46,00			315,65	
10,00			17,60		19,50			44,53		29,00			102,55		46,50	364	215	348,82	
10,20	168	87	18,24		19,75	238	140	45,53	2	29,25	296	175	103,00		47,00			348,82	
10,50			18,38	1	20,00			45,53		29,50			103,00		47,50			359,28	
10,75			19,67		20,25			52,08		29,75			111,68		48,00			359,28	
11,00			19,55		20,50			52,08		30,00			111,68		48,50			389,04	
11,25	175	94	19,55		20,75	243	145	52,08		30,25			119,03		49,00	369	220	389,04	
11,50			19,55		21,00			52,08		30,50			119,03		49,50			421,00	
11,75			20,21		21,25			54,50		31,00	301	180	125,40		50,00			421,00	
12,00			20,21		21,50			54,50		31,50			132,00		51,00			452,74	
12,20			20,21		21,75	248	150	56,13		32,00			143,00		52,00	374	225	462,88	
12,50			20,21		22,00			56,13		32,50			154,00		53,00			471,70	
12,75	182	101	21,41		22,25			58,98		33,00	334	185	154,00		54,00			477,21	
13,00			21,41		22,50			58,98		33,50			160,05		55,00	417	230	517,99	
13,25			27,01		22,75			61,11		34,00			160,05		56,00			529,01	5
13,50			24,48		23,00	253	155	61,11		34,50			176,00		57,00			595,13	
13,75	189	108	27,01		23,25			63,55		35,00	339	190	176,00		58,00	442	235	600,64	
14,00			25,73		23,50			63,55		35,50			191,40		59,00			606,16	
14,25			29,38		23,75			66,44		36,00			191,40	4	60,00			617,18	
14,50			29,38		24,00			66,44		36,50			228,80		Wiertła o średnicach powyżej 60 mm będą oferowane klientom na ich indywidualne zapytania				
14,75	212	114	29,38		24,25	281	160	68,74	3	37,00	344	195	228,80						
15,00			29,38		24,50			68,74		37,50			233,20						
15,25			31,66	2	24,75			72,47		38,00			233,20						
15,50			31,66		25,00			72,47		38,50			236,50						
15,75	218	120	31,66		25,25			76,90		39,00	349	200	236,50						
16,00			31,66		25,50	286	165	76,90		39,50			246,79						
16,25	223	125	34,60		25,75			81,26		40,00			246,79						

Wiertła NWKc - DIN 345 - FESTA Standard

Standardowe wiertła z **chwytym stożkowym Morse'a** do stali stopowych i niestopowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu.



Norma	NWKc - DIN 345	Chwyt	stożkowy Morse'a MK
Materiał	HSS	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	118°	Metoda produkcji	walcowane
Typ	N	Obrobka dodatkowa	pasywowane-czarne
Tolerancja otworu	H12	Głębokość skrawania	do 4xd

d	L	l1	Cena	M	d	L	l1	Cena	M	d	L	l1	Cena	M
mm	mm	mm	zł/szt.	K	mm	mm	mm	zł/szt.	K	mm	mm	mm	zł/szt.	K
6,00	138	57	12,54	1	19,50		140	25,55	2	35,00	339	190	115,57	4
7,00	150	69	12,54		20,00	238	140	26,13		36,00	344	195	126,50	
8,00	156	75	12,54		20,50	243	145	29,89		37,00			147,68	
8,50			12,54		21,00			29,89		38,00	349	200	152,08	
9,00	162	81	12,69		21,50	248	150	31,28		39,00			158,62	
9,50			12,69		22,00			32,21		40,00	349	200	160,89	
10,00			13,00		22,50			33,84		41,00	354	205	167,96	
10,20	168	87	13,00		23,00	253	155	35,07		42,00			175,51	
10,50			13,00		23,50			39,51		43,00			184,00	
11,00			13,63		24,00			41,31		44,00	359	210	190,34	
11,50	175	94	13,63	24,50	281	160	42,74	45,00			215,27			
12,00			13,78	25,00			45,06	46,00	364	215	219,80			
12,50	182	101	13,78	25,50			47,81	47,00			240,20			
13,00			14,10	26,00	286	165	49,85	48,00			243,60			
13,50			15,48	26,50			50,52	49,00	369	220	266,26			
14,00	189	108	15,48	27,00			52,13	50,00			273,65			
14,50			17,15	27,50	291	170	54,17	51,00			319,00			
15,00	212	114	17,15	28,00			56,74	52,00	374	225	323,73			
15,50			18,99	28,50			60,83	53,00			328,90			
16,00	218	120	18,99	29,00			66,65	54,00			341,00			
16,50			19,86	29,50	296	175	66,65	55,00	417	230	352,00			
17,00	223	125	20,45	30,00			69,43	56,00			379,50			
17,50			21,19	31,00	301	80	82,50	57,00			396,00			
18,00	228	130	21,63	32,00			94,38	58,00	442	235	420,20			
18,50			23,20	33,00	334	185	100,84	59,00			431,20			
19,00	233	135	23,20	34,00	339	190	109,78	60,00			431,20			

Tuleje redukcyjne • FESTA Professional

Tuleje redukcyjne do wiertel stożkowych pozwalające **zmniejszyć** rozmiar stożka wiertarki.



Redukcja chwytu	Cena zł/szt.
MK 2-1	19,93
MK 3-2	29,26
MK 4-2	54,70
MK 4-3	47,28
MK 5-3	82,09
MK 5-4	82,09

Wiertła NWWr • FESTA Professional

Profesjonalne **dwustronne** wiertła do wiercenia w cienkich materiałach jak blacha, cienkie konstrukcje stalowe. Szczególnie przydatne przy wykonywaniu otworów pod nity.



Norma	NWWr	Chwył	walcowy
Materiał	HSS-G	Kierunek skrawania	prawoskrętny
Kąt wierzchołkowy	135°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	szlifowane-białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 2,5xd

d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
2,5			1,28
3,0			1,78
3,1			1,78
3,2	45	14	1,78
3,3			1,86
3,4			1,91
3,5			1,91
4,0			2,21
4,1			2,21
4,2	55	16	2,21
4,3			2,41
4,5			2,41
4,8			2,75
4,9			2,75
5,0	60	18	2,83
5,1			3,29
5,2			3,29
5,5	65	20	3,29
6,0			3,97

Nawiertaki do nakiełków ▪ DIN 333 ▪ FESTA Professional

Nawiertaki do nakiełków **zwykle** i **chronione**.

Typ A - zwykle				
d	L	l1	D1	Cena
mm	mm	mm	mm	zł/szt.
1,25	33,5	1,21	2,65	3,89
1,60	37,5	1,52	3,35	4,41
2,00	42	1,95	4,25	5,25
2,50	47	2,42	5,30	6,51
3,15	52	3,07	6,70	8,40
4,00	59	3,9	8,50	12,08
5,00	66	4,85	10,60	15,75
6,30	74	5,98	13,20	25,73



Typ B - chronione				
d	L	l1	D1	Cena
mm	mm	mm	mm	zł/szt.
1,25	42	1,6	2,65	5,15
1,60	47	1,99	3,35	6,30
2,00	52	2,54	4,25	8,40
2,50	59	3,2	5,30	9,77
3,15	63	4,03	6,70	13,65
4,00	70	5,05	8,50	22,05
5,00	78	6,41	10,60	30,98
6,30	83	7,36	13,20	35,18

Wiertła NWKa • DIN 338 • FESTA Professional

Profesjonalne do przemysłowego użycia **kobaltowe** wiertła o bardzo wysokiej wytrzymałości cieplnej do twardych stali stopowych i niestopowych, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, termoodpornej austenicznej stali, tytanu i stopów tytanowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu. Pozwala na wiercenia o wysokiej precyzji i na zwiększonych obrotach.



Norma	NWKa • DIN 338	Chwył	walcowy
Materiał	HSSCo5	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	130°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	Ti	Obróbka dodatkowa	szlifowane+białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 4xd

d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena
mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.
1,0	34	12	5,77	4,5			5,36	8,0			12,10
1,1	36	14	5,77	4,6	80	47	5,98	8,1			14,31
1,2			5,77	4,7			5,98	8,2	117	75	14,31
1,3	38	16	5,77	4,8			5,77	8,3			14,31
1,4			5,77	4,9			5,98	8,4			14,31
1,5	40	18	3,67	5,0			5,38	8,5			13,89
1,6			4,14	5,1	86	52	6,37	8,6			16,25
1,7	43	20	4,14	5,2			6,37	8,7			16,25
1,8			4,14	5,3			6,62	8,8			16,25
1,9	46	22	4,14	5,4			6,62	8,9			16,54
2,0			3,34	5,5			6,90	9,0	125	81	15,33
2,1	49	24	4,35	5,6			7,39	9,1			19,90
2,2			4,35	5,7	93	57	7,39	9,2			19,90
2,3	53	27	4,35	5,8			7,39	9,3			19,90
2,4			4,35	5,9			7,39	9,4			20,79
2,5	57	30	3,53	6,0			7,16	9,5			18,05
2,6			4,59	6,1			8,43	9,6			23,09
2,7			4,59	6,2			8,43	9,7			23,09
2,8			4,59	6,3			8,43	9,8			23,09
2,9	61	33	4,59	6,4	101	63	8,43	9,9	133	87	23,09
3,0			3,55	6,5			8,43	10,0			18,60
3,1			4,63	6,6			10,41	10,2			24,53
3,2	65	36	4,06	6,7			10,41	10,5			24,53
3,3			4,76	6,8			10,41	11,0	142	94	25,76
3,4			4,76	6,9			10,41	11,5			32,55
3,5			3,88	7,0			10,41	12,0			35,38
3,6	70	39	5,00	7,1			11,54	12,5	151	101	42,12
3,7			5,00	7,2	109	69	11,54	13,0			45,49
3,8			5,00	7,3			11,54	13,5			54,23
3,9			5,11	7,4			11,54	14,0	160	108	60,65
4,0	75	43	4,28	7,5			11,54	14,5			65,44
4,1			5,26	7,6			13,18	15,0	169	114	66,70
4,2			5,36	7,7			13,18	15,5			73,94
4,3			5,44	7,8	117	75	13,18	16,0	178	120	77,32
4,4	80	47	5,44	7,9			13,18				

Wiertła NWKa zatoczone ▪ DIN 338 ▪ FESTA Professional

Profesjonalne do przemysłowego użycia **kobaltowe** wiertła z **przetoczeniem chwytu na 13 mm**.



Norma	NWKa ▪ DIN 338	Chwył	walcowy
Materiał	HSSCo5	Kierunek skrawania	prawoskrętny
Kąt wierzchołkowy	130°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	Ti	Obróbka dodatkowa	szlifowane-białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 4xd

d mm	R-10 mm	R-13 mm	Cena zł/szt.
13,5		o	56,23
14,0		o	62,65
14,5		o	67,44
15,0		o	68,70
15,5		o	75,94
16,0		o	79,32

Komplety wiertel NWKa - DIN 338 - FESTA Professional

Profesjonalne do przemysłowego użycia **kobaltowe HSSCo5** wiertła o bardzo wysokiej wytrzymałości cieplnej do twardych stali stopowych i niestopowych, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, termoodpornej austenitycznej stali, tytanu i stopów tytanowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu. Pozwala na wiercenia o wysokiej precyzji i na zwiększonych obrotach.



d mm	Ilość wiertel szt.	Skok mm	Cena zł/komplet
1,0 -10,0	19	0,5	192,78
1,0 -13,0	25	0,5	393,74



Wiertła NWKb • DIN 340 • FESTA Professional

Profesjonalne do przemysłowego użycia **kobaltowe długie** wiertła o bardzo wysokiej wytrzymałości cieplnej do twardych stali stopowych i niestopowych, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, termoodpornej austenicznej stali, tytanu i stopów tytanowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu. Pozwala na wiercenia o wysokiej precyzji i na zwiększonych obrotach.



Norma	NWKb • DIN 340	Chwył	walcowy
Materiał	HSSCo5	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	135°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	GT 100	Obróbka dodatkowa	szlifowane-białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 10xd

d	L	l1	Cena	d	L	l1	Cena
mm	mm	mm	zł/szt.	mm	mm	mm	zł/szt.
2,0	85	56	7,53	7,0	156	102	19,48
2,2	90	59	7,89	7,5			23,01
2,5	95	62	7,89	8,0	165	109	23,32
3,0	100	66	8,17	8,5			28,99
3,2	106	69	9,95	9,0	175	115	28,99
3,5	112	73	9,95	9,5			35,95
3,8			10,41	10,0	184	121	39,83
4,0	119	78	10,41	10,5			52,69
4,2			11,73	11,0	195	128	58,90
4,5	126	82	12,61	11,5			71,86
4,8			13,90	12,0	205	134	73,91
5,0	132	87	12,88	12,5			76,84
5,2			15,29	13,0	214	140	79,87
5,5	139	91	15,05	14,0			109,66
6,0			15,49	15,0	220	144	117,00
6,5	148	97	17,49				

Wiertła NWKp • DIN 1869 • FESTA Professional

Profesjonalne do przemysłowego użycia **kobaltowe bardzo długie** wiertła o bardzo wysokiej wytrzymałości cieplnej do twardych stali stopowych i niestopowych, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, termoodpornej austenicznej stali, tytanu i stopów tytanowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpaki, grafitu. Pozwala na wiercenie o wysokiej precyzji i na zwiększonych obrotach.



Norma	NWKp • DIN 1869	Chwył	walcowy
Materiał	HSSCo5	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	135°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	GT 100	Obróbka dodatkowa	szlifowane•białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 15xd

d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
3,0	150	100	22,18
	190	130	24,39
4,0	175	120	25,38
	220	150	27,95
	280	190	31,98
5,0	195	135	28,20
	245	170	31,80
	315	210	38,44
6,0	205	140	40,02
	260	180	45,36
	330	225	52,49
6,5	215	150	43,20
	275	190	50,16
	240	165	53,20
8,0	305	210	64,15
	390	265	79,38
	265	185	76,00
10,0	340	235	90,90
	430	295	114,31
	295	205	112,50
12,0	375	260	153,10
	480	330	186,62

Wiertła NWKc • DIN 345 • FESTA Professional

Profesjonalne do przemysłowego użycia **kobaltowe z chwytem stożkowym Morse'a** wiertła o bardzo wysokiej wytrzymałości cieplnej do twardych stali stopowych i niestopowych, stali nierdzewnych i kwasoodpornych, termoodpornej austenicznej stali, tytanu i stopów tytanowych, staliwa, żeliwa szarego i sferoidalnego, spiekanych metali proszkowych, alpacki, grafitu. Pozwala na wiercenia o wysokiej precyzji i na zwiększonych obrotach.



Norma	NWKc • DIN 345	Chwył	stożkowy Morse'a MK
Materiał	HSSCo5	Kierunek skrawania	prawoskrętne
Kąt wierzchołkowy	128°	Metoda produkcji	frezowane
Typ	N	Obróbka dodatkowa	szlifowane•białe
Tolerancja otworu	H 10	Głębokość skrawania	do 4xd

d	L	l1	Cena	M	d	L	l1	Cena	M	d	L	l1	Cena	M
mm	mm	mm	zł/szt.	K	mm	mm	mm	zł/szt.	K	mm	mm	mm	zł/szt.	K
5,00	133	52	56,84	1	20,00	238	140	150,94	2	36,00			642,10	4
5,50	138	57	56,84		20,50	243	145	206,53		36,50	344	195	667,58	
6,00			51,53		21,00			179,50		37,00			675,30	
6,50	144	63	56,84		21,50	248	150	231,31		37,50			708,91	
6,80			56,84		22,00			201,19		38,00			723,32	
7,00	150	69	51,53		22,50			271,49		38,50			749,93	
7,50			56,84		23,00	253	155	236,07		39,00	349	200	749,93	
8,00	156	75	51,53		23,50			290,54		39,50			759,02	
8,50			61,46		24,00			252,73		40,00			759,02	
9,00	162	81	55,87		24,50	281	160	298,24		40,50			855,49	
9,50			63,00		25,00			259,32		41,00			855,48	
10,00			57,27		25,50			319,24		41,50	354	205	876,78	
10,20	168	87	68,45		26,00	286	165	277,36		42,00			876,78	
10,50			68,45		26,50			342,22		42,50			987,94	
11,00	175	94	62,18		27,00			297,54		43,00			987,94	
11,50			77,98		27,50	291	170	351,74		43,50			1026,86	
12,00			70,83		28,00			305,92		44,00	359	210	1026,86	
12,50	182	101	86,40		28,50			378,47		44,50			1055,71	
13,00			78,54		29,00			329,04		45,00			1055,71	
13,50	189	108	102,76	29,50	296	175	401,43	45,50			1088,47			
14,00			93,38	30,00			349,05	46,00			1088,47			
14,50	212	114	121,81	30,50			422,98	46,50	364	215	1165,91			
15,00			110,76	31,00	301	180	437,68	47,00			1165,91			
15,50	218	120	125,88	31,50			453,98	47,50			1247,39			
16,00			114,40	32,00			479,68	48,00			1247,39			
16,50	223	125	128,38	32,50	334	185	495,92	48,50			1299,62			
17,00			116,77	33,00			495,92	49,00	369	220	1299,62			
17,50	228	130	133,84	33,50			522,80	49,50			1359,83			
18,00			125,70	34,00			534,87	50,00			1359,83			
18,50	233	135	152,21	34,50			564,82	Wiertła od średnicy powyżej 30,0 mm sprowadzamy na zamówienie klienta						
19,00			138,33	35,00	339	190	578,56							
19,50	238	140	166,07	35,50			605,22							

Wiertła do betonu ▪ FESTA Professional

Profesjonalne wiertła **udarowe** z płytką z węglika spiekanego. Przeznaczone do wiercenia w betonie, murze, cegle, kamieniu.



d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
3	60	30	3,33	12	150	85	9,77
4	75	40	3,06		200	135	13,24
5	85	50	3,17		300	260	13,21
	150	85	6,09		400	300	18,23
6	100	60	3,40	14	150	95	14,94
	150	85	6,39		200	135	17,00
	200	135	8,30		300	260	17,36
300	260	8,52	400		300	18,96	
7	100	60	4,52	16	150	95	22,48
	120	80	5,02		300	260	22,49
8	200	135	8,95		400	300	30,81
	300	260	9,39				
	400	300	17,40				
10	120	80	6,93				
	200	135	11,63				
	300	260	11,79				
	400	300	19,12				

Wiertła do muru ▪ FESTA Standard

Standardowe wiertła **udarowe** z płytką z węglika spiekanego. Przeznaczone do wiercenia w murze, lekkim betonie, cegle, kamieniu, gipsie.



d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
3	60	30	1,17	12	150	85	3,94
4	75	40	1,17		200	120	6,36
5	85	50	1,27		300	180	7,74
	100	60	1,33		400	240	9,51
6	150	85	2,45	600	360	11,93	
	200	120	3,41	150	95	5,60	
	300	180	4,85	200	120	7,12	
7	400	240	6,63	14	300	180	8,96
	100	60	1,52		400	240	10,57
8	120	80	1,86	600	360	14,38	
	150	85	3,10	150	95	7,39	
	200	120	4,35	200	120	9,00	
	300	180	5,63	16	300	180	11,19
400	240	6,80	400		240	13,51	
600	360	8,34	600		360	16,19	
10	120	80	2,63				
	150	85	3,85				
	200	120	5,29				
	300	180	6,69				
	400	240	7,77				
	600	360	10,07				

Wiertła SDS 4 PLUS • FESTA Professional

Profesjonalne, najnowszej generacji wiertła **udarowe** z chwytem SDS-plus. Bardzo trwałe końcówki wiertel ze specjalną w kształcie płytką z węglika spiekane ułatwiają centrowanie w materiale. Poczwórne spirale o unikalnej geometrii redukują vibracje, przenoszą energię na końcówki wiertel oraz sprawnie usuwają materiał z wierconego otworu. Wiertła przeznaczone do wiercenia w betonie, murze, cegle, kamieniu.



d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
4	110	50	10,19	8	460	400	38,63	13	160	100	16,60	20	300	250	59,63
	160	100	10,70		600	550	47,44		210	150	20,28		450	400	77,43
5	110	50	7,73	9	160	100	12,35	260	200	22,78	600		550	98,54	
	160	100	8,76		210	150	14,08	160	100	18,31	1000		950	184,49	
6	210	150	12,55	10	110	50	9,61	210	150	19,91	250	200	67,87		
	260	200	16,90		160	100	10,47	260	200	21,80	450	400	93,41		
6,5	310	250	20,72	11	210	150	12,93	14	310	250	27,18	600	550	109,53	
	110	50	7,61		260	200	15,51		450	400	40,34	1000	950	192,96	
7	160	100	8,58	12	310	250	18,08	15	600	550	55,74	250	200	77,54	
	210	150	12,36		350	300	27,30		1000	950	145,62	450	400	96,25	
8	260	200	14,59	13	450	400	37,14	16	160	100	22,31	450	400	105,75	
	310	250	22,55		600	550	46,58		210	150	24,61	600	550	160,00	
8	460	400	35,71	14	800	750	71,76	18	260	200	26,32	450	400	109,87	
	160	100	9,67		1000	950	114,11		160	100	23,18	28	450	400	183,98
8	210	150	13,28	15	160	100	12,36	20	210	150	24,66	450	400	198,00	
	260	200	15,91		210	150	18,17		260	200	30,73				
8	310	250	23,23	16	260	200	24,61	18	310	250	33,53				
	110	50	7,84		310	250	26,44		450	400	54,82				
8	160	100	8,93	17	160	100	13,33	20	600	550	61,57				
	210	150	12,36		210	150	16,08		1000	950	159,90				
8	110	50	8,30	18	260	200	20,60	20	200	150	46,81				
	160	100	9,50		310	250	23,92		300	250	49,90				
8	210	150	11,90	19	360	300	29,93	20	450	400	67,87				
	260	200	14,31		450	400	37,94		600	550	100,03				
8	310	250	21,52	20	600	550	49,56	20	1000	950	175,91				
	400	350	34,34		1000	950	134,36		200	150	50,93				

wiertła od średnicy 18 mm to tradycyjny SDS-plus

ADAPTER 1/2 " SDS-plus 24,38 zł/szt.

Umożliwia przejście z chwytu cylindrycznego na chwyt SDS-plus.



Wiertła SDS ZENTRO PLUS • FESTA Professional

Profesjonalne wiertła **udarowe** ze wzmocnioną **4 ostrzową** końcówką z płytką z węgliku spiekanego ułatwiającą centrowanie w materiale i zapobiegającą zacinarciu wiertła nawet w najtwardszym materiale, takim jak **beton zbrojony**. Nowa geometria końcówki pozwala na **zwiększenie wydajności wiertła o 50 % w porównaniu do wiertel SDS+**, zmniejszenie wibracji i szybsze usuwanie urobku. Wiertła przeznaczone do wiercenia w betonie (zbrojonym), murze, cegle, kamieniu.



d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	
5	110	50	15,02	
	160	100	16,13	
6	110	50	14,92	
	160	100	16,05	
	210	150	21,02	
	260	200	26,05	
8	110	50	17,49	
	160	100	18,30	
	210	150	20,93	
	260	200	25,83	
10	310	250	35,75	
	160	100	20,27	
	210	150	23,37	
	260	200	27,22	
12	310	250	33,25	
	160	100	22,34	
	210	150	27,59	
	260	200	31,35	
14	310	250	43,93	
	160	100	33,18	
	210	150	46,43	
	260	200	50,75	
16	310	250	54,66	
	160	100	53,63	
	210	150	59,84	
	260	200	66,93	
		310	250	71,29

Wiertła SDS-max ZENTRO • FESTA Professional

Profesjonalne, najnowszej generacji wiertła **udarowe** z chwytem SDS-max. Supertwała, **4-ostrzowa końcówka** pozwala na pracę w najtwardszym betonie. Jej kształt przyspiesza pracę, ułatwia centrowanie w materiale i usuwanie urobku. Wzmocniony rdzeń wiertła oraz unikalna geometria spirali maksymalnie przenoszą energię na końcówkę wiertła, redukują wibracje oraz zwiększają dokładność otworów. Wiertła przeznaczone do wiercenia w betonie, murze, cegle, kamieniu.



d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
12	340	200	99,52	25	320	200	160,97
	540	400	126,93		520	400	195,55
14	340	200	105,42	28	920	800	291,34
	540	400	128,10		370	250	184,78
16	340	200	127,00	30	570	450	218,10
	540	400	146,20		370	250	193,85
18	340	200	132,16	32	570	450	239,19
	540	400	155,21		370	250	200,65
20	320	200	143,97	35	570	450	243,72
	520	400	160,13		920	800	357,08
	920	800	224,45	40	370	250	227,85
22	320	200	147,37		570	450	296,15
	520	400	172,31	40	570	450	391,09
920	800	238,06	920		800	522,59	
24	320	200	155,30				
	520	400	192,71				

Wiertła o średnicach 12 mm i 14 mm mają 2-ostrzową końcówkę

Wiertła SDS-max 2 Cutter ▪ FESTA Professional

Profesjonalne, najnowszej generacji wiertła **udarowe** z chwytem SDS-max z **2-ostrową końcówką**.
Wiertła przeznaczone do wiercenia w betonie, murze, cegle, kamieniu.



d mm	L mm	I1 mm	Cena zł/szt.	d mm	L mm	I1 mm	Cena zł/szt.
14	340	200	88,17	25	320	200	133,35
	540	400	106,98		520	400	157,60
16	340	200	101,39	28	370	250	150,99
	540	400	120,13		570	450	175,23
18	340	200	106,90	30	370	250	158,02
	540	400	125,64		570	450	186,05
20	320	200	111,31	32	370	250	162,43
	520	400	128,95		570	450	204,99
22	320	200	119,03	35	370	250	194,53
	520	400	141,07		570	450	242,46
24	320	200	133,35	40	570	450	327,16
	520	400	155,40				

Dłuta SDS-plus • FESTA Professional

Profesjonalne dłuta **do młotów udarowo-obrotowych / kruszących**. Przeznaczone do pracy w betonie, murze, cegle, kamieniu.



Typ dłuta	Szerokość mm	L mm	Cena zł/szt.
szpic		250	25,98
plaskie	20	250	25,98
szerokie	40	250	47,21
bruzdownik	22	250	55,16

Dłuta SDS-max ▪ FESTA Professional

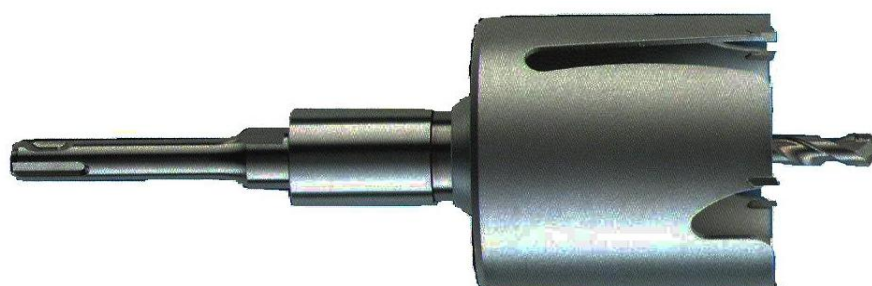
Profesjonalne dłuta do młotów udarowo-obrotowych / kruszących. Przeznaczone do pracy w betonie, murze, cegle, kamieniu.



Typ dłuta	Szerokość mm	L mm	Cena zł/szt.
szpic		280	34,11
		400	38,34
		600	51,01
płaskie	25	280	34,11
	25	400	38,34
	25	600	51,35
szerokie	50	400	76,34
	80	300	92,28

UNICut uniwersalne otwornice pod instalacje ▪ FESTA Professional

Wieloczęściowy, profesjonalny system narzędzi przeznaczony do **wiercenia otworów pod instalacje budowlane**. Nowoczesny kształt pozwala łatwo usunąć urobek i wyciągnąć wiertło z materiału, zapewnia bezpieczeństwo i komfort wiercenia. Prosty w obsłudze system pozwala na szybki montaż i demontaż. Wyposażona w węglikowe zęby i specjalnie wycięte otwory pozwala na wygodne i proste wiercenie w cegle, przewietrzonym (lekkim) betonie, pustakach, plastiku, dachówce i drewnie.



d mm	Liczba zębów	Cena zł/szt.	Zastosowanie
25	3	96,14	Rury do sanitariatów i centralnego ogrzewania
30	3	98,06	
35	3	108,88	J.w. oraz otwory na skrzynki przyłączeniowe i lampy halogenowe
40	3	114,77	Sanitarne rury odpływowe, izolacje wodne, rury do centralnego ogrzewania i otwory na lampy halogenowe
50	3	124,62	
60	5	141,93	Tunele na kable do gniazdek
65	5	146,85	Otwory na gniazdka, przełączniki itp., tunele na kable
68	5	148,77	
80	5	196,12	Otwory na szafki dystrybucyjne, tunele na kable, otwory na gniazda
105	6	283,37	Rury wentylacyjne

Wiertło centrujące do drewna i plastiku - 13,83 zł/szt.

ADAPTER - 89,65 zł/szt.

Wiertło centrujące do betonu - 15,27 zł/szt.



Zestawy ekspozycyjne na wiertła FESTA

Zestawy zapewniają dobrą prezentację towaru oraz jego właściwe przechowywanie. Przy zakupie zestawu **szafka** lub **wieszak ekspozycyjny** jest **gratis**.

ZESTAW 1		ZESTAW 2		ZESTAW 3		ZESTAW 4		ZESTAW 5	
Wiertła NWKa - DIN 338 - FESTA Professional		Wiertła kobaltowe NWKa - DIN 338 - FESTA Professional		Wiertła SDS 4+ FESTA Professional		Wiertła do betonu FESTA Professional		Wiertła do muru FESTA Standard	
d	Ilość	d	Ilość	d x L	Ilość	d x L	Ilość	d x L	Ilość
mm	szt.	mm	szt.	mm	szt.	mm	szt.	mm	szt.
1,0	50	2,0	5	6x110	5	4x75	10	4x75	10
1,5	50	2,5	5	8x110	5	5x85	10	5x85	10
2,0	50	3,0	5	10x110	5	6x100	10	6x100	10
2,5	50	3,5	5	5x160	5	6x200	5	6x200	5
3,0	50	4,0	5	6x160	5	6x300	5	6x300	5
3,2	50	4,5	5	8x160	5	6x400	3	6x400	3
3,5	50	5,0	5	10x160	5	8x120	10	8x120	10
4,0	50	5,5	5	12x160	5	8x200	5	8x200	5
4,2	40	6,0	5	14x160	5	8x300	5	8x300	5
4,5	40	6,5	5	16x160	5	8x400	3	8x400	3
4,8	40	7,0	5	6x210	5	10x120	10	10x120	10
5,0	40	8,0	5	8x210	5	10x200	5	10x200	5
5,2	40	8,5	5	10x210	5	10x300	5	10x300	5
5,5	40	9,0	3	12x210	5	10x400	3	10x400	3
6,0	30	10,0	3	8x260	5	12x150	10	12x150	10
6,5	30	11,0	3	10x260	5	12x200	5	12x200	5
7,0	30	12,0	3	12x260	5	12x300	5	12x300	5
7,5	30	13,0	3	14x260	5	12x400	3	12x400	3
8,0	30	wieszak	1	6x310	3	14x150	10	14x150	10
8,5	30			8x310	3	14x200	5	14x200	5
9,0	20			10x310	3	14x300	5	14x300	5
9,5	20			12x310	3	16x150	10	16x150	10
10,0	20			14x310	3	16x200	5	16x200	5
10,5	20			16x310	3	16x300	5	16x300	5
11,0	20			wieszak	1	wieszak	1	wieszak	1
11,5	20								
12,0	20								
12,5	20								
13,0	20								
szafka	1								

Wiertła do drewna ▪ FESTA Professional

Profesjonalne **spiralne** wiertła do drewna, płyt wiórowych i pilśniowych, dykty.



d mm	L mm	Cena zł/szt.	d mm	L mm	Cena zł/szt.
3	60	1,27	3		3,15
4	75	1,38	4		3,39
5	85	1,48	5		3,73
6	90	1,70	6		3,93
7	100	1,90	8	300	4,88
8	115	1,97	10		6,14
9	115	2,24	12		7,78
10	120	3,15	14		10,34
12	130	4,10	16		12,54
13	130	4,91	6		5,47
14	155	7,18	8		6,67
16	165	9,73	10	400	8,27
			12		10,45
			14		13,19
			16		16,45

Wiertła do drewna ▪ FESTA Professional

Profesjonalne **łopatkowe** wiertła do drewna, płyt wiórowych i pilśniowych, dykty.



d mm	L mm	Cena zł/szt.
6	150	3,15
8		3,29
10		3,47
12		3,59
14		3,85
16		4,07
18		4,40
20		4,79
22		5,35
24		5,45
25		6,21
26		6,37
28		6,76
30		7,13
32		7,32
34		7,78
35		8,21
36		8,42
38		8,64
40		9,07

Świdry do drewna • FESTA Professional

Profesjonalne świdry do głębokich otworów w drewnie, szczególnie w belkach.



d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
6			9,28
8			10,35
10			11,02
12	230	155	12,25
14			13,63
16			15,05
18			17,39
20			19,90

Wiertła szalunkowe ▪ FESTA Professional

Profesjonalne wiertła do wiercenia w szalunkach budowlanych, także drewnianych belkach, podłogach i płytach.



d mm	L mm	Cena zł/szt.
8		17,94
10		20,88
12		25,36
14		29,27
16		33,93
18	400	46,08
20		55,09
22		69,18
24		85,47
26		99,33
28		113,19
8		19,45
10		22,83
12		28,69
14		30,94
16		35,47
18	600	48,71
20		57,17
22		71,61
24		88,94
26		110,88
28		117,81

Wiertła do szkła ▪ FESTA Professional

Profesjonalne wiertła **do bezударowego wiercenia** w szkło, płytkach ceramicznych, lustrach, porcelanie, ceramice. Używać na niskich obrotach i odpowiednio chłodzić.



d mm	L mm	Cena zł/szt.
3		9,47
4	65	11,78
5		12,36
6		13,40
8	70	17,79
10	80	20,44
12		25,41

Wiertła uniwersalne ▪ ARTU

Profesjonalne wiertła z **plytką węglowo-tytanową** do wiercenia w hartowanej stali, kamieniu, betonie, glazurze, porcelanie, ceramice, szkle.



d mm	L mm	Cena zł/szt.
3	70	8,12
3,5		8,53
4	80	8,53
5	90	8,79
6	100	9,52
6	160	13,70
7	110	10,68
8	120	11,68
9	130	15,35
10	120	16,90
11	160	22,03
12		23,43
8	200	19,50
10		26,85
12		29,00
13		33,88
14	200	45,00
16		65,63
18		91,22

Wiertła uniwersalne ▪ ARTU Porc+

Profesjonalne wiertła z **plytką węglowo-tytanową** do wiercenia w gresie, granicie, porcelanie, dachówkach i kamieniach naturalnych.



d mm	L mm	Cena zł/szt.
4	80	11,67
5	90	12,26
6	100	14,63
8	120	17,05

TARCZE

Tarcze diamentowe ▪ FALON-TECH Germany

Tarcze segmentowe - do cięcia na sucho cegły, klinkieru, kamienia naturalnego i sztucznego, betonu.

Tarcze gładkie - do cięcia na mokro glazury, ceramiki, marmuru.

Tarcze turbo - do cięcia na sucho i mokro betonu, kamienia, twardej ceramiki, gresu, cienkiego granitu.

SEGMENTOWE

d mm	Cena zł/szt.
115	9,46
125	11,65
180	31,15
230	39,05
300	109,08
350	141,63



GŁADKIE

d mm	Cena zł/szt.
115	9,18
125	11,31
180	31,15
230	38,34



TURBO

d mm	Cena zł/szt.
115	11,31
125	13,84
180	37,49
230	47,77



TARCZE

Tarcze diamentowe ▪ STERN Austria

Tarcze segmentowe - do cięcia na sucho cegły, klinkieru, kamienia naturalnego i sztucznego oraz betonu.

Tarcze turbo - do cięcia na sucho i mokro betonu, kamienia, twardej ceramiki, gresu, granitu.

SEGMENTOWE

d mm	Cena zł/szt.
115	18,35
125	26,64
180	40,33
230	62,32
300	253,80
350	302,40
400	486,00



TURBO

d mm	Cena zł/szt.
115	20,24
125	29,12
180	44,99
230	73,96



Frezy NFPa ▪ DIN 844 ▪ FESTA Professional

Frezy kobaltowe HSSCo8 krótkie 4-ostrowe z chwytem walcowym.



d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
2,0	51	7	27,36	9,0	69	19	39,90
2,5	52	8	29,99	10,0	72	22	39,90
3,0	52	8	27,36	11,0	79	22	47,67
3,5	54	10	29,99	12,0	83	26	47,67
4,0	55	11	27,36	13,0	83	26	56,63
4,5	55	11	29,99	14,0	83	26	56,63
5,0	57	13	27,36	15,0	83	26	67,23
6,0	57	13	27,36	16,0	92	32	67,23
7,0	66	16	33,88	18,0	92	32	83,36
8,0	69	19	33,88	20,0	104	38	102,96

Frezy kobaltowe HSSCo8 długie 4-ostrowe z chwytem walcowym.



d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
3,0	56	12	35,49	10,0	95	45	51,86
4,0	63	19	35,49	12,0	110	53	61,99
5,0	68	24	35,49	14,0	110	53	72,34
6,0	68	24	35,49	16,0	123	63	86,14
7,0	80	30	44,00	18,0	123	63	99,79
8,0	88	38	44,00	20,0	141	75	123,50
9,0	88	38	51,86				

Frezy ▪ NFPg ▪ DIN 327 ▪ FESTA Professional

Frezy kobaltowe HSSCo8 krótkie 2-ostrzowe z chwytem walcowym.



d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.
2,0	48	4	27,19
2,5	49	5	28,74
3,0	49	5	27,19
3,5	50	6	28,74
4,0	51	7	27,19
4,5	51	7	28,74
5,0	51	7	27,19
5,5	52	8	28,74
6,0	52	8	27,19
6,5	60	10	32,62
7,0	60	10	33,00
7,5	60	10	37,55
8,0	60	10	33,14
8,5	61	11	39,84
9,0	61	11	38,70
9,5	61	11	45,79
10,0	63	13	38,92
10,5	63	13	46,82
11,0	70	13	45,00
11,5	70	13	53,69
12,0	70	13	45,16
13,0	73	16	56,03
14,0	73	16	56,03
15,0	73	16	64,57
16,0	73	16	64,90
17,0	79	19	74,62
18,0	79	19	80,31
19,0	79	19	92,22
20,0	88	22	99,80
22,0	88	22	119,60

Frezy ▪ NFPc ▪ DIN 845 ▪ FESTA Professional

Frezy kobaltowe HSSCo8 krótkie z chwytem stożkowym Morse'a.



d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	M K	Z
20,0	123	38	148,13	2	4
22,0			169,08		
25,0			205,20	3	5
28,0	219,02				
30,0	147	45	235,33	4	6
32,0			265,39		
36,0			335,07	5	8
40,0	410,74				
45,0	188	63	517,10	5	8
50,0	233	75	627,68		
56,0	248	90	877,72	5	8
63,0			1127,77		

Frezy kobaltowe HSSCo8 długie z chwytem stożkowym Morse'a.



d mm	L mm	l1 mm	Cena zł/szt.	M K	Z
20,0	160	75	194,23	2	4
22,0			223,54		
25,0			271,34	3	5
28,0	361,49				
32,0	231	106	443,08	4	6
36,0			493,10		
40,0			543,22	5	8
45,0	686,79				
50,0	308	150	830,05	5	8
56,0	338	180	1160,78		
63,0			1491,39		

Gwintowniki ręczne ▪ DIN 352 ▪ FESTA Professional

Zestaw gwintowników do dobrze obrabialnych skrawaniem metali, do stali zwykłej, stali niskostopowej i konstrukcyjnej, żeliwa, metali nieżelaznych, cynku, stopów magnezu i termoplastycznych tworzyw sztucznych.



d mm	l mm	l1 mm	Cena zł/komplet 3 szt.
3,0	40	11	13,09
4,0	45	13	13,09
5,0	48	16	14,30
6,0	50	19	16,83
8,0	56	22	23,78
10,0	70	24	26,95
12,0	75	29	35,75

Gwintownik Nr 1 - zdzierak

Gwintownik Nr 2 - pośredni

Gwintownik Nr 3 - wykańczak

Gwintowniki ręczne ▪ DIN 2181/2 ▪ FESTA Professional

Zestaw gwintowników do dobrze obrabialnych skrawaniem metali, do stali zwykłej, stali niskostopowej i konstrukcyjnej, żeliwa, metali nieżelaznych, cynku, stopów magnezu i termoplastycznych tworzyw sztucznych.



d mm	l mm	l1 mm	Cena zł/komplet 2 szt.
4x0,5	50	12	13,36
5x0,5	50	14	14,30
6x0,75	56	22	16,84
8x1	63	20	22,79
10x1	70	24	25,87
10x1,25	70	22	25,87
12x1	70	22	34,10
12x1,25	70	22	34,10
12x1,5	70	22	34,10

Gwintownik Nr 1 - zdzierak

Gwintownik Nr 2 - wykańczak

Gwintowniki maszynowe ▪ DIN 371 ▪ FESTA Professional

Zestaw gwintowników do dobrze obrabialnych skrawaniem metali, do stali zwykłej, stali niskostopowej i konstrukcyjnej, żeliwa, metali nieżelaznych, cynku, stopów magnezu i termoplastycznych tworzyw sztucznych.



d mm	l mm	l ₁ mm	Gwintownik Typ C zł/szt.	Gwintownik Typ B zł/szt.	Gwintownik Typ R35 zł/szt.
3,0	56	11	10,16	12,10	14,30
4,0	63	13	10,16	12,10	14,30
5,0	70	16	10,86	13,29	14,85
6,0	80	19	12,24	14,96	16,28
8,0	90	22	15,25	18,26	19,80
10,0	100	24	21,26	28,07	28,88
12,0	110	29	25,30	32,78	36,30

Gwintownik Nr 1 - typ C

Gwintownik Nr 2 - typ B

Gwintownik Nr 3 - typ R35

Uchwyty do gwintowników ▪ FESTA Professional

Zwykłe i grzechotkowe pokrętła do gwintowników.



Oznaczenie	d mm	l mm	Cena zł/szt.
Nr 1	1-10	180	11,66
Nr 1,5	1-12	215	11,66
Nr 2	3,5-12	290	25,86
G Nr 1	3-10	85	30,74
G Nr 2	5-12	100	38,16

Uchwyt Nr 1 - grzechotkowy

Uchwyt Nr 2 - zwykły

Oprawki do narzynek • FESTA Professional



d mm	M	Cena zł/szt.
20x5	M3-M4	8,72
20x7	M4,5-M6	8,72
25x9	M7-M9	11,13
30x11	M10-M11	15,54
38x14	M12-M14	21,80
45x14	M16-M20	31,07
55x22	M22-M24	44,69

Master bit - DIN 3126 - WEKADOR Professional

Profesjonalne bity do każdego rodzaju połączeń w przemyśle, rzemiośle oraz domowym warsztacie.
Dzięki optymalnej twardości są bardzo wydajne i wytrzymałe.



Chwył	sześciokątny 1/4" C 6.3
Norma	DIN 3126
Materiał	stal wysokostopowa zawierająca m.in.: chrom, nikiel, molibden, wanad oraz wolfram
Metoda produkcji	frezowanie

	Typ	L mm	Cena zł/szt.
*	Ph 1		1,48
*	Ph 2	25	1,48
	Ph 3		1,48
**	Ph 2	50	4,55
	Ph 2	70	9,09
	Ph 2	90	10,87
*	Pz 1		1,48
*	Pz 2	25	1,48
*	Pz 3		1,48
**	Pz 2	50	4,55
	Pz 2	70	9,09
	Pz 2	90	10,87

	Typ	L mm	Cena zł/szt.
**	T 10		2,44
**	T 15		2,44
**	T 20	25	2,44
**	T 25		2,44
**	T 30		2,44
**	T 40		2,44

* Możliwość zakupu bitów w opakowaniach zbiorczych: 50 szt. - dodatkowy rabat 5 %

** Możliwość zakupu bitów w opakowaniach zbiorczych: 50 szt. - dodatkowy rabat 5 %

Bit Torsio TiN ▪ DIN 3126 ▪ WEKADOR Professional

Profesjonalne bity ze specjalną strefą skrętu, całościowo powlekane azotkiem tytanu. Szczególnie polecane do częstego przykręcania mechanicznego.



Chwył	sześciokątny 1/4" C 6.3
Norma	DIN 3126
Materiał	stal wysokostopowa zawierająca m.in.: chrom, nikiel, molibden, wanad oraz wolfram
Metoda produkcji	frezowanie

Typ	L mm	Cena zł/szt.
* Ph 1	25	3,91
* Ph 2		3,91

* Możliwość zakupu bitów w opakowaniach zbiorczych: 50 szt. - dodatkowy rabat 5 %

Uchwyty magnetyczne ▪ DIN 3126 ▪ WEKADOR Professional

Profesjonalne uchwyty posiadające silny magnes oraz wewnętrzny pierścień osadczy do mocniejszego utrzymywania bitu. Dla szybkiej, schludnej i bezpiecznej pracy.



Chwył	sześciokątny 1/4" E 6.3
Norma	DIN 3126
Materiał	HSSCo
Przeznaczenie	do bitów 1/4 C 6.3

Rodzaj uchwytu	L mm	Cena zł/szt.
uchwył magnetyczny bez pierścienia	58	9,13
uchwył magnetyczny z pierścieniem osadcym		10,45
uchwył magnetyczny z pierścieniem osadcym	75	22,94